

EINPRESSGEWINDEBOLZEN - IPFH

BEMERKUNGEN

Folgende Blechhärten sollten bei der Anwendung respektiert werden :

- Stahlbolzen: 80 HRB Max
- Edelstahl 300er Serie: 70 HRB Max
- Edelstahl 400er Serie: 92 HRB Max
- Aluminium : 50 HRB Max

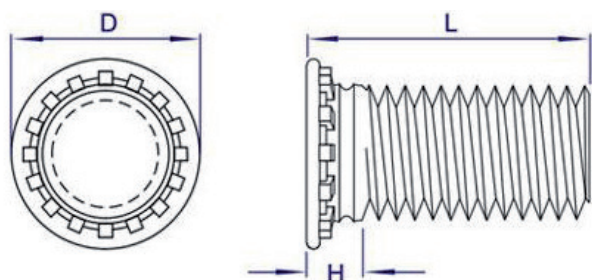


IPFH

Gewinde	D +/- 0.4	H Max	Mindest-Blechstärke	Bohrloch +0.08 -0.00	Mindestabstand Blechrand
M3 x 0.5	4,6	2,1	1,0	3,0	5,6
M3.5 x 0.6	5,3	2,2	1,0	3,5	6,4
M4 x 0.7	5,9	2,4	1,0	4,0	7,2
M5 x 0.8	6,5	2,7	1,0	5,0	7,2
M6 x 1.0	8,2	3,0	1,6	6,0	7,9
M8 x 1.25	9,6	3,7	2,4	8,0	9,0

STANDARDLÄNGEN

Gewinde	'L' Länge +/- 0.4										
	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M3	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25			
M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M5		8	10	12	15	18	20	25	30	35	
M6			10	12	15	18	20	25	30	35	
M8			10	12	15	18	20	25	30	35	40



MATERIAL UND BESCHICHTUNG

- Stahl
- Edelstahl 300er und 400er Serie (S)
- Aluminium (AL) auf Anfrage
- Blank (-)
- Verzinkt (Z)