

## GOUJON À SERTIR - SÉRIE IPFH

### APPLICATION

Les limites suivantes sont à prendre en compte lors de l'installation de goujons à sertir.

Écrou acier: tôle 80 HRB Max  
 300 Séries Inox: 70 HRB Max  
 400 Séries Inox: 92 HRB Max  
 Aluminium : 50 HRB Max

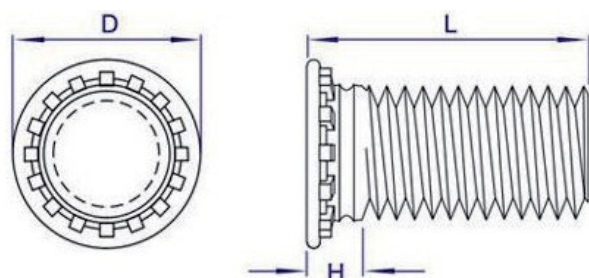


### SÉRIE IPFH

Filetage	D +/- 0.4	H Max	Épaisseur mini tôle	Trou perçage + 0.08 - 0.00	Distance mini du bord
M3 x 0.5	4,6	2,1	1,0	3,0	5,6
M3.5 x 0.6	5,3	2,2	1,0	3,5	6,4
M4 x 0.7	5,9	2,4	1,0	4,0	7,2
M5 x 0.8	6,5	2,7	1,0	5,0	7,2
M6 x 1.0	8,2	3,0	1,6	6,0	7,9
M8 x 1.25	9,6	3,7	2,4	8,0	9,0

### LONGUEURS STANDARDS

Filetage	Longueur +/- 0.4										
	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M3	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25			
M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30		
M5		8	10	12	15	18	20	25	30	35	
M6			10	12	15	18	20	25	30	35	
M8			10	12	15	18	20	25	30	35	40



### MATIÈRES ET FINITIONS

- Acier
- Inox série 300
- Aluminium sur commande
- Brut
- Zingué blanc
- Autres matières et finitions sur demande