

MACHINE D'INSERTION MANUELLE HS1000

APPLICATION

HS1000 a été conçu pour installer toute la gamme d'insert en pose à chaud que nous fournissons. Cette machine peut être utilisée pour une grande variété de tâches, allant du prototypage à la petite production série.

PRÉSENTATION

La clé de la fiabilité de la HS1000 réside dans sa capacité à maintenir une température comprise entre 50° et 500°C dans toutes les conditions d'utilisation. A cela s'ajoute une flexibilité inégalée permettant la pose des inserts de M1,6 à M8 de façon précise et répétitive. La HS1000 est également le meilleur compromis pour la rapidité de déploiement de vos projets ou de vos développements.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Réglage et affichage LED de la température au 50°C jusqu' à 500°C
- Fabrication en pièces de fonderie robustes avec un poids total de 16Kg pour la stabilité
- Réglage de la profondeur d'installation des inserts par butée
- Guidage de la descente par guide linéaire de précision
- Tête chauffante de 400W avec un thermocouple pour un contrôle de la température optimale
- Hauteur disponible pour la pose entre l'embase et l'embout chauffant : 270mm
- Profondeur du col de cygne disponible pour placer une pièce : 215mm
- Dimensions hors tout : H 390mm, P 620mm, L 210mm

USAGE

- Production petite série
- Travaux de développement
- Tests de pre-production
- Formation
- Laboratoire qualité
- SAV

MAINTENANCE

- Le développement de cette version de la HS1000 permet une maintenance très rapide de la machine.
- Toutes les pièces détachées sont disponibles sur simple demande.

DIMENSIONS HS1000

