

MINI-ANCHOR EINIETMUTTER MIT GERÄNDELTEM SCHAFT - IMINARB

BEMERKUNGEN

Die MINI ANCHOR EINIETMUTTER wird platzsparend angewendet. Der gerändelte Schaft, der sich beim Umbördeln in das Blech schneidet, bietet auch bei Fein- und Hartblechen eine gute Verdrehsicherheit und hält die Nietmutter dauerhaft in Position. Die Mutter wird mit Hilfe eines Gesenks und unter Verwendung einer Presse umbördelt. Kleinere Stückzahlen können jedoch auch mit Handwerkzeugen genietet werden.

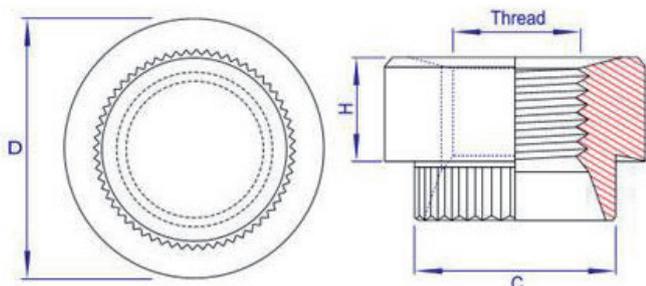


IMINARB

Gewindemass	Schaftcode	Lochgrösse im Blech +0.1/-0.0	D +-0.13	H +-0.13	C +0.0/-0.13
M2.5 x 0.45	001-016	4,3	5,5	2,8	4,2
M3 x 0.5	001-016	4,3	5,5	2,8	4,2
M3,5 x 0.6	001-016	5,5	7	3,2	5,4
M4 x 0.7	001-016	5,5	7	3,2	5,4
M5 x 0,8	001-016	6,5	8,5	3,8	6,4
M6 x 1.0	001-016	7,7	10	5,1	7,6
M8 x 1.25	001-016	9,8	12	6,5	9,7

SCHAFTCODE UMWANDLUNGSTABELLE

Schaftcode	001	003	004	006	008	010	012	013	014	016
Blechstärke	0,5	0,7	0,9	1,1	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6	2,9
	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1



MATERIAL UND BESCHICHTUNG

- Automatendrehstahl (S)
- Edelstahl (SS)
- Aluminium (AL) und Messing (B) auf Anfrage
- Roh (-)
- Verzinkt (Z)