

SELBSTSCHNEIDENDER GEWINDEEINSATZ - ISCT/IHSCT

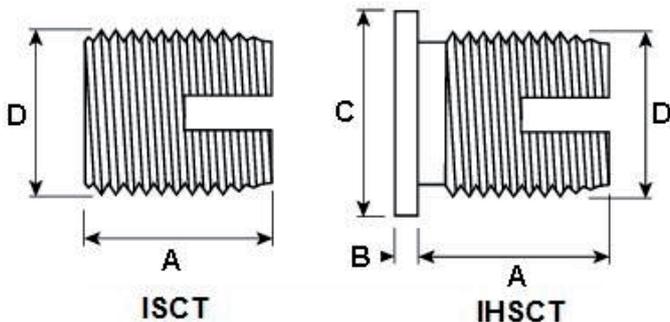
BEMERKUNGEN

Der ISCT ist ein selbstschneidender Gewindeeinsatz, der sowohl in thermo- als auch in Duroplasten installiert werden kann. Er eignet sich für Anwendungen, bei denen hohe Ausreißkräfte verlangt werden, sowie für Werkstoffe mit geringer Kernfestigkeit. Varianten mit Kopf oder Gewindestift werden auch angeboten.



ISCT/IHSCT

Gewinde	A	B	C	D Max	Lochdurchmesser Thermoplast	Lochdurchmesser Duroplast	Mindestwand- stärke
M2.5	6,0	0,58	6,0	4,5	4,0 - 4,1	4,1 - 4,3	Die Wandstärke muss in Tests vor der Produktion ermittelt werden.
M3	6,0	0,58	6,5	5,0	4,5 - 4,6	4,6 - 4,8	
M3.5	8,0	0,73	7,5	6,0	5,3 - 5,4	5,5 - 5,7	
M4	8,0	0,89	8,0	6,5	5,8 - 5,9	6,0 - 6,2	
M5	10,0	1,06	9,5	8,0	7,1 - 7,2	7,3 - 7,6	
M6	14,0	1,32	12,0	10,0	8,6 - 8,8	9,0 - 9,4	
M8	15,0	1,32	14,0	12,0	10,6 - 10,8	11,0 - 11,4	
M10	18,0	1,57	16,0	14,0	12,6 - 12,8	13,0 - 13,4	
M12	22,0	1,57	18,0	16,0	14,6 - 14,8	15,0 - 15,4	



WERKSTOFF UND TYPEN

- Laiton (B), Stahl (S), Edelstahl (INOX)
- ISCT : Selbstschneidender Gewindeeinsatz
- IHSCT : Selbstschneidender Gewindeeinsatz mit Kopf