

SPREIZ-GEWINDEEINSATZ ZUM EIMPRESSSEN - IPLK

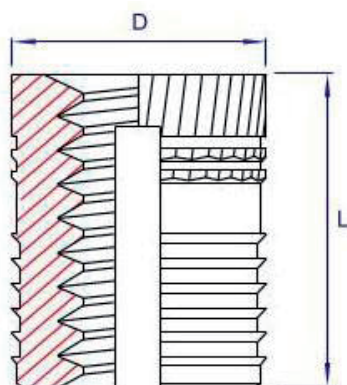
BEMERKUNGEN

Der IPLK wird kalt einpresst. Seine Geometrie ermöglicht ein niedriges Drehmoment bei der Schraubeninstallation. Die Kombination von Ankerrippen und Rändelband bieten hohe Ausreiss- und Verdrehkraft, wie sie nur bei mit Wärme installierten Gewindeeinsätzen erreicht wird.



IPLK

Gewinde	D	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,7	4,0	–	3,2	1,6
M2.5	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3.5	5,3	7,2	4,0	4,8	2,4
M4	6,2	8,2	5,8	5,6	2,8
M5	6,9	9,5	5,8 / 8,2	6,4	3,2
M6	8,5	12,7	7,2 / 9,5	8,0	4,0
M8	10,1	12,7	–	9,6	4,8



IPLK

WERKSTOFF

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- IPLK : Spreiz-Gewindeeinsatz für thermoplastische Formteile