

SPREIZ-GEWINDEEINSATZ IN41/IN42/IN42R

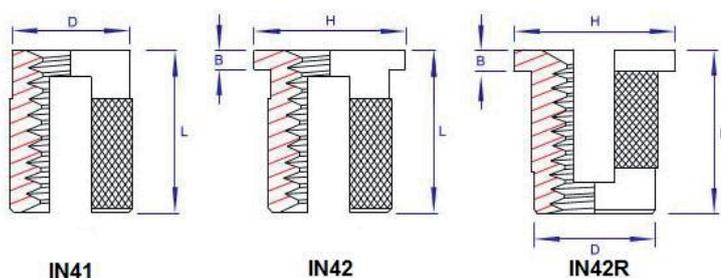
BEMERKUNGEN

IN4 wird in den Kunststoff eingepresst. Mit dem Aufspreizen durch die Schraube wird das scharfe Diamantenrändel in den Kunststoff gedrückt. Dies erhöht die Ausreiss- und Verdrehleistung. Varianten in verschiedener Länge und Geometrie werden auch angeboten.



IN41/IN42/IN42R

Gewinde	L	Alternativ-Länge	H	B	D	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,9	–	4,8	0,43	3,2	3,2	2,4
M2.5	4,7	–	5,5	0,51	4,0	4,0	3,2
M3	4,7	3,5	5,5	0,51	4,0	4,0	3,2
M3.5	6,3	3,5	6,4	0,66	4,7	4,8	3,6
M4	7,9	5,0	7,1	0,82	5,5	5,6	4,0
M5	9,4	6,0	7,9	0,99	6,3	6,4	4,8
M6	12,6	9,5	9,5	1,25	7,9	8,0	6,0
M8	12,6	9,5	11,1	1,25	9,5	9,6	7,0



WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- IN41 : Spreiz-Gewindeeinsatz für harte Thermoplaste
- IN42 : Spreiz-Gewindeeinsatz mit Kopf
- IN42R : Spreiz-Gewindeeinsatz mit Umkehrkopf