

SELBSTSCHNEIDENDER GEWINDEINSATZ - SERIE ISCT/IHSCT

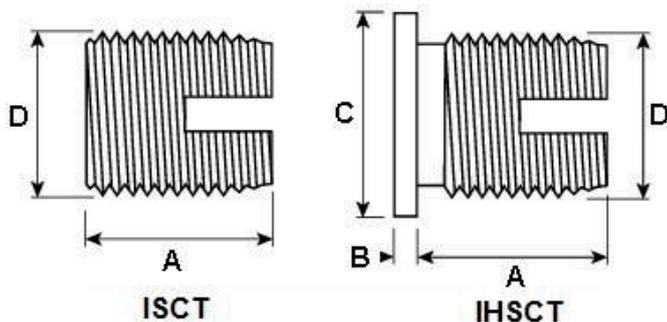
ANWENDUNG

Der ISCT/IHSCT ist ein selbstschneidender Gewindeinsatz, der in einer Vielzahl von Thermoplasten und duroplastischen Werkstoffen verwendet werden kann. Er wird besonders für Anwendungen empfohlen, bei denen eine hohe Zugfestigkeit erforderlich ist sowie für Kunststoffe mit geringer Elastizität. In der Ausführung Stahl oder Edelstahl kann der ISCT/IHSCT auch in Legierungen und Weichmetalle eingesetzt werden, um langfristig eine perfekte Beständigkeit von häufig beanspruchten Gewinden zu gewährleisten.



SERIE ISCT/IHSCT

Gewinde	A	B	C	D Max	Lochdurchmesser in Thermoplasten	Lochdurchmesser in Duroplasten und in Legierungen	Mindest wandstärke
M2.5	6,0	0,58	6,0	4,5	4,0 - 4,1	4,1 - 4,3	Wird durch Tests vor der Produktion ermittelt
M3	6,0	0,58	6,5	5,0	4,5 - 4,6	4,6 - 4,8	
M3.5	8,0	0,73	7,5	6,0	5,3 - 5,4	5,5 - 5,7	
M4	8,0	0,89	8,0	6,5	5,8 - 5,9	6,0 - 6,2	
M5	10,0	1,06	9,5	8,0	7,1 - 7,2	7,3 - 7,6	
M6	14,0	1,32	12,0	10,0	8,6 - 8,8	9,0 - 9,4	
M8	15,0	1,32	14,0	12,0	10,6 - 10,8	11,0 - 11,4	
M10	18,0	1,57	16,0	14,0	12,6 - 12,8	13,0 - 13,4	
M12	22,0	1,57	18,0	16,0	14,6 - 14,8	15,0 - 15,4	



WERKSTOFFE UND AUSFÜHRUNGEN

- Messing, Stahl, Edelstahl
- Weitere Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage