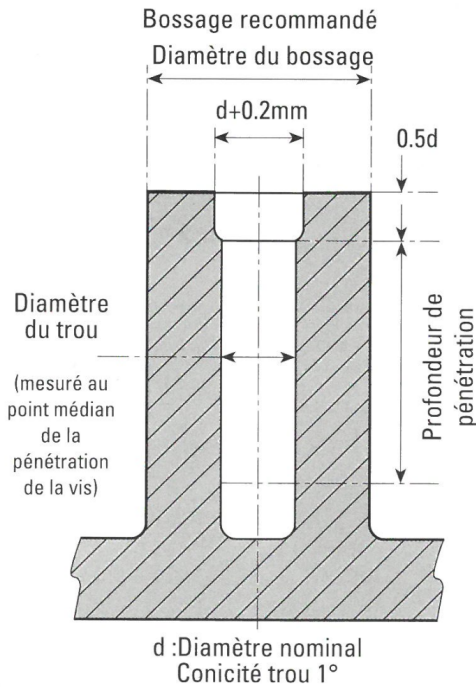


VIS POUR THERMOPLASTIQUES - GUIDE DE CONCEPTION



Pour le choix d'une vis pour thermoplastique, le critère majeur est d'obtenir une plage de tenue maximale entre le couple de forage et le couple d'installation. Le profil de la vis, les propriétés du plastique, l'injection, les dimensions du logement et la vitesse d'installation sont à prendre en compte.

Les tests avant production sont fortement recommandés. Notez que le logement doit inclure un lamage d'entrée pour :

- Eviter la détérioration de la partie haute du bossage et aider à l'alignement de la vis lors de l'installation.
- Permet de réutiliser la pièce lors d'un démontage.
- Sert de réservoir pour les remontées de matière sous la tête, et permet une finition affleurante.

RECOMMANDATION POUR LE TROU SUIVANT LE TYPE DE PLASTIQUE

Type de plastique	Diam. du trou	Diam. du bossage	Profondeur min. d'insertion	Type de plastique	Diam. du trou	Diam. du bossage	Profondeur min. d'insertion
ABS	0.8d	2d	2d	LDPE	0.7d	2d	2d
ABS/PC Mixte	0.8d	2d	2d	HDPE	0.75d	1.8d	1.8d
ASA	0.78d	2d	2d	PET	0.75d	1.85d	1.7d
PA 4.6	0.73d	1.85d	1.8d	PET 6 GF 30	0.8d	1.8d	1.7d
PA 4.6 - GF 30	0.78d	1.85d	1.8d	PMMA	0.85d	2d	2d
PA 6	0.75d	1.85d	1.7d	POM	0.75d	1.95d	2d
PA 6 - GF 30	0.8d	2d	1.9d	PP	0.7d	2d	2d
PA 6.6	0.75d	1.85d	1.7d	PP - TF 20	0.72d	2d	2d
PA 6.6 - GF 30	0.82d	2d	1.8d	PPO	0.85d	2.5d	2.2d*
PBT	0.75d	1.85d	1.7d	PS	0.8d	2d	2d
PBT - GF 30	0.8d	1.8d	1.7d	PVC (Dur)	0.8d	2d	2d
PC	0.85d	2.5d	2.2d*	SAN	0.77d	2d	1.9d
PC - GF 30	0.85d	2.5d	2.0d*				

d : diamètre nominal de la vis

* merci de contacter Inserco pour toute utilisation spécifique