INSERCO FASTENERS

PRODUKTKATALOG

KUNSTSTOFF BEFESTIGUNGEN

www.inserco.eu

Befestigungselemente für Kunststoffe P.3

Standard-gewindeeinsätze für kunststoffe

Gewindeeinsatz zum einpressen P.4

Gewindeeinsatz für amorphe thermoplaste P.5

Selbstschneidender gewindeeinsatz P.6

Geschlossener gewindeeinsatz zum umspritzen P.7

Spreiz-Gewindeeinsatz P.8

Gewindeeinsatz für harte kunststoffe P.9

Ultraschall gewindeeinsatz P.10

Symmetrischer gewindeeinsatz P.11

Miniatur symmetrischer gewindeeinsatz P.12

Gewindeeinsatz für harte kunststoffe P.13

Gewindeeinsatze DIN 16903 P.14

Schrauben für kunststoff

Schrauben für kunststoffe P.16

Maschinen und setzwerkzeuge

Maschine HS 1000 P.18

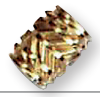
Sonderteile n. zeichnung P.19

INSERCO FASTENERS

KUNSTSTOFF-BEFESTIGUNGEN

GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

Wir bevorraten Artikel für jede Anwendungsart : mit Expansionsverankerung, zum Einpressen, Umspritzen, Thermosetzen und Einschrauben. Standardmäßig sind diese Gewindeeinsätze aus Messing, wir können aber auch Aluminium oder Edelstahl liefern.

Typ	Bezeichnung	Anwendungsart	Kunststoffart			
			Thermo-plaste	*Duroplaste*	*Eigenschaft*	
Ultraschalleinsatz	**ISL** **ISHK**	Wärme oder Ultraschall	✓ ✓			
Symmetrischer Einsatz	**ITEC**	Wärme oder Ultraschall	✓			
Symmetrischer Mini-Einsatz	**IMTEC** **IHMTEC**	Wärme oder Ultraschall	✓ ✓			
Spreizeinsatz	**IPLK**	Presse oder Hand	✓			
Press-Einsatz	**IFL** **IFLH**	Presse	✓ ✓			
Einsatz für amorphe Kunststoffe	**IHL** **IHLH**	Wärme oder Ultraschall	✓ ✓		Amorphe Kunststoffe	
Selbstschneidender Einsatz	**ISCT** **IHSCT**	Einschrauben	✓ ✓	✓ ✓		
Einsatz für Duroplaste	**ISP** **IHSR**	Presse		✓ ✓		
Spreizeinsatz	**IN41** **IN42** **IN42R**	Presse oder Hand	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	Duroplaste	
Geschlossener Einsatz	**IFTC**	Umspritzen				
Gewindeeinsätze DIN	**Serie 16903**	Umspritzen	✓	✓		
Schrauben für Kunststoffe	**Serie IPT**	Einschrauben	✓			

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

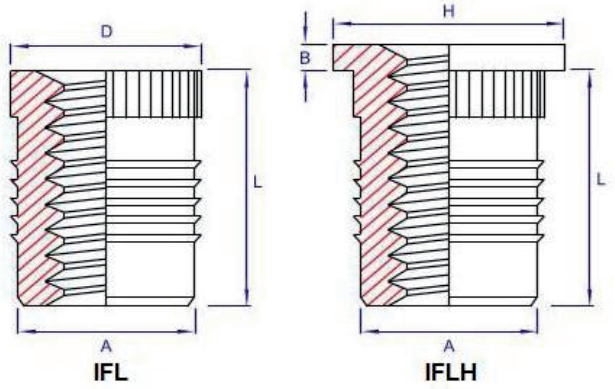
GEWINDEEINSATZ ZUM EINPRESSEN IFL/IFLH

BEMERKUNGEN

IFL/IFLH kann in die meisten Thermoplaste eingepresst werden. Die Ankerrippen sorgen für hohe Ausreissleistung. Im Gegensatz zu den Spreizgewindeeinsätzen besitzt diese Buchse ein freilaufendes Gewinde. Es werden auch Ausführungen mit Kopf sowie Gewindestifte angeboten.

IFL/IFLH

Gewinde	D	H	B	A	L	Anzahl Rippen	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,7	4,8	0,45	3,1	4,0	2	3,2	1,6
M2.5	4,5	5,5	0,58	3,9	4,8	3	4,0	2,0
M3	4,5	5,5	0,58	3,9	4,8	3	4,0	2,0
M3.5	5,3	6,4	0,74	4,7	6,4	4	4,8	2,4
M4	6,1	7,1	0,89	5,5	7,9	5	5,6	2,8
M5	7,0	7,9	1,07	6,3	9,5	5	6,4	3,2
M6	8,6	9,5	1,32	7,9	12,7	7	8,0	4,0
M8	10,2	11,1	1,32	9,5	12,7	7	9,6	4,8



WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing, Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- **IFL :** Gewindeeinsatz zum Einpressen in Thermoplaste
- **IFLH :** Gewindeeinsatz zum Einpressen mit Kopf

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

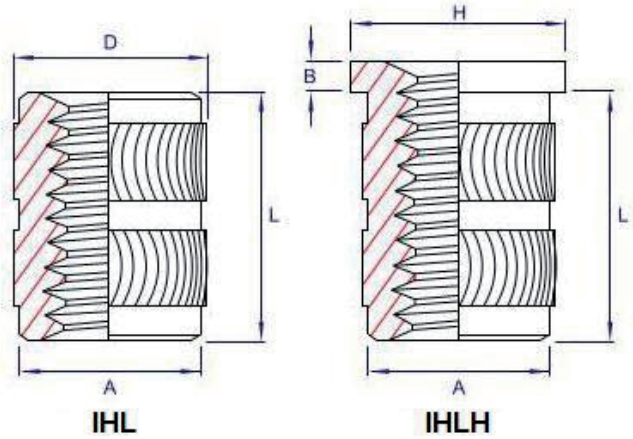
GEWINDEEINSATZ FÜR AMORPHE THERMOPLASTE IHL/IHLH

BEMERKUNGEN

Der IHL wird mittels Wärme in amorphen Thermoplasten installiert. Das gerundete Rändel verhindert Spannungen im Kunststoff. Eine Version mit Kopf ist ebenfalls verfügbar (IHLH).

IHL/IHLH

Gewinde	D	H	B	A	L	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,5	4,8	0,51	3,1	3,9	3,2	1,4
M2.5	4,4	5,5	0,58	3,9	5,8	4,0	1,8
M3	4,4	5,5	0,58	3,9	5,8	4,0	1,8
M3.5	5,2	6,4	0,74	4,7	7,1	4,8	2,1
M4	6,1	7,1	0,89	5,5	8,1	5,6	2,4
M5	6,9	7,9	1,07	6,3	9,5	6,4	2,8
M6	8,5	9,5	1,32	7,9	12,7	8,0	3,6
M8	10,0	11,1	1,32	9,5	12,7	9,6	5,0



WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- **IHL :** Gewindeeinsatz für amorphe Thermoplaste
- **IHLH :** Gewindeeinsatz mit Kopf für amorphe Thermoplaste

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

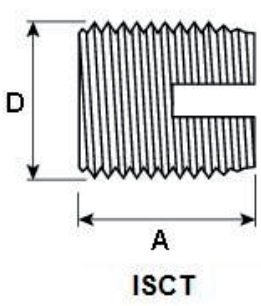
SELBSTSCHNEIDENDER GEWINDEEINSATZ - ISCT/IHSCT

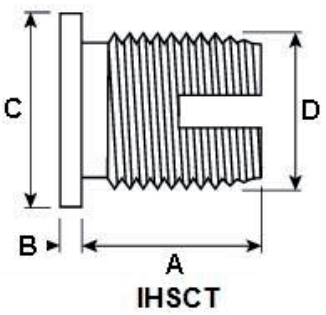
BEMERKUNGEN

Der ISCT ist ein selbstschneidender Gewindeeinsatz, der sowohl in thermo- als auch in Duroplasten installiert werden kann. Er eignet sich für Anwendungen, bei denen hohe Ausreisskräfte verlangt werden, sowie für Werkstoffe mit geringer Kernfestigkeit. Varianten mit Kopf oder Gewindestift werden auch angeboten.

ISCT/IHSCT

Gewinde	A	B	C	D Max	Lochdurchmesser Thermoplast	Lochdurchmesser Duroplast	Mindestwand-stärke
M2.5	6,0	0,58	6,0	4,5	4,0 - 4,1	4,1 - 4,3	Die Wandstärke muss in Tests vor der Produktion ermittelt werden.
M3	6,0	0,58	6,5	5,0	4,5 - 4,6	4,6 - 4,8	
M3.5	8,0	0,73	7,5	6,0	5,3 - 5,4	5,5 - 5,7	
M4	8,0	0,89	8,0	6,5	5,8 - 5,9	6,0 - 6,2	
M5	10,0	1,06	9,5	8,0	7,1 - 7,2	7,3 - 7,6	
M6	14,0	1,32	12,0	10,0	8,6 - 8,8	9,0 - 9,4	
M8	15,0	1,32	14,0	12,0	10,6 - 10,8	11,0 - 11,4	
M10	18,0	1,57	16,0	14,0	12,6 - 12,8	13,0 - 13,4	
M12	22,0	1,57	18,0	16,0	14,6 - 14,8	15,0 - 15,4	





WERKSTOFF UND TYPEN

- Laiton (B), Stahl (S), Edelstahl (INOX)
- **ISCT :** Selbstschneidender Gewindeeinsatz
- **IHSCT :** Selbstschneidender Gewindeeinsatz mit Kopf

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

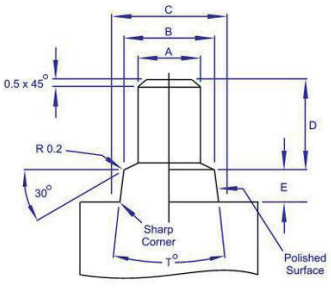
GESCHLOSSENER GEWINDEEINSATZ ZUM UMSPRITZEN IFTC

BEMERKUNGEN

IFTC ist ein geschlossener Gewindeeinsatz der umspritzt wird. Die drei schräglaufenden Rändelbänder bieten hohe Ausreissund Verdrehwerte.

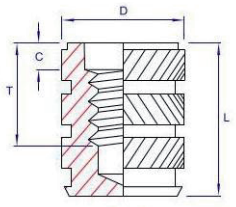
IFTC

Gewinde	D	L	T Min	C
M2	3,4	5,5	3,6	1,0
M2.5	4,3	6,4	4,0	1,2
M3	4,7	7,3	4,6	1,3
M3.5	5,5	9,2	6,0	1,6
M4	6,3	10,2	6,7	1,8
M5	7,3	11,2	7,4	2,0
M6	9,8	14,4	8,1	2,0
M8	11,4	16,5	11,1	2,3
M10	13,8	17,9	11,9	2,4



AUFSTECK-STIFT

Gewinde	E -0.02 +0.04	A -0.025 +0.00	D -0.10 +0.10	B -0.12 +0.12	T°	C
M2	0,80	1,55	2,65	2,30	6,0	3,0
M2.5	0,90	2,00	3,00	2,80	5,0	3,5
M3	1,5	2,45	3,40	3,12	4,5	4,0
M3.5	1,30	2,85	4,55	3,75	4,5	4,7
M4	1,55	3,25	5,00	4,42	4,5	5,4
M5	1,70	4,15	5,55	5,12	5,0	6,0
M6	1,80	4,95	6,15	6,60	5,5	8,0
M8	2,00	6,70	9,00	8,50	6,0	10,0
M10	2,10	8,40	9,70	10,50	6,0	12,0



WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B) und Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- IFTC : geschlossener Gewindeeinsatz zum Umspritzen

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

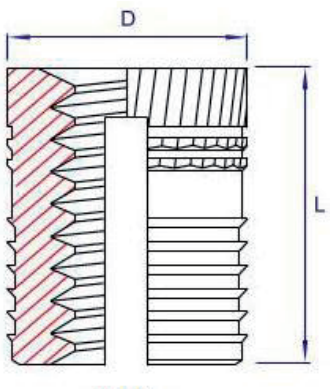
SPREIZ-GEWINDEEINSATZ ZUM EINPRESSEN - IPLK

BEMERKUNGEN

Der IPLK wird kalt einpresst. Seine Geometrie ermöglicht ein niedriges Drehmoment bei der Schraubeninstallation. Die Kombination von Ankerrippen und Rändelband bieten hohe Ausreiss- und Verdrehkraft, wie sie nur bei mit Wärme installierten Gewindeeinsätzen erreicht wird.

IPLK

Gewinde	D	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,7	4,0	–	3,2	1,6
M2.5	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3.5	5,3	7,2	4,0	4,8	2,4
M4	6,2	8,2	5,8	5,6	2,8
M5	6,9	9,5	5,8 / 8,2	6,4	3,2
M6	8,5	12,7	7,2 / 9,5	8,0	4,0
M8	10,1	12,7	–	9,6	4,8



IPLK

WERKSTOFF

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- **IPLK :** Spreiz-Gewindeeinsatz für thermoplastische Formteile

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

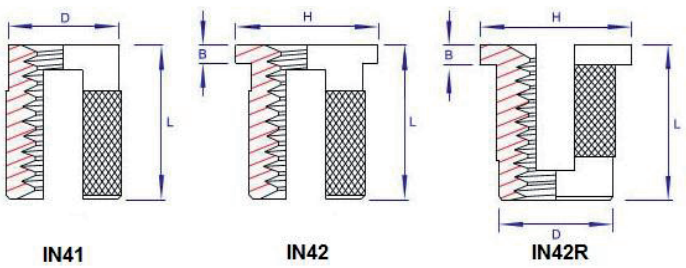
SPREIZ-GEWINDEEINSATZ IN41/IN42/IN42R

BEMERKUNGEN

IN4 wird in den Kunststoff eingepresst. Mit dem Aufspreizen durch die Schraube wird das scharfe Diamantenrändel in den Kunststoff gedrückt.Dies erhöht die Aussreiss- und Verdrehleistung. Varianten in verschiedener Länge und Geometrie werden auch angeboten.

IN41/IN42/IN42R

Gewinde	L	Alternativ-Länge	H	B	D	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,9	–	4,8	0,43	3,2	3,2	2,4
M2.5	4,7	–	5,5	0,51	4,0	4,0	3,2
M3	4,7	3,5	5,5	0,51	4,0	4,0	3,2
M3.5	6,3	3,5	6,4	0,66	4,7	4,8	3,6
M4	7,9	5,0	7,1	0,82	5,5	5,6	4,0
M5	9,4	6,0	7,9	0,99	6,3	6,4	4,8
M6	12,6	9,5	9,5	1,25	7,9	8,0	6,0
M8	12,6	9,5	11,1	1,25	9,5	9,6	7,0



IN41 IN42 IN42R

WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- IN41 : Spreiz-Gewindeeinsatz für harte Thermoplaste
- IN42 : Spreiz-Gewindeeinsatz mit Kopf
- IN42R : Spreiz-Gewindeeinsatz mit Umkehrkopf

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

INSERCO FASTENERS

ULTRASCHALL-GEWINDEEINSATZ - ISL/ISHK

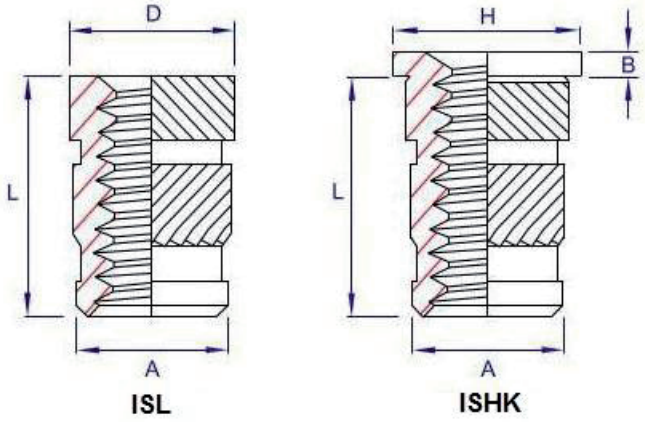
ULTRASCHALL-GEWINDEEINSATZ - ISL/ISHK

BEMERKUNGEN

Der ISL wird mit Hilfe von Ultraschall oder Wärme in Thermoplasten installiert. Die gegenläufigen Schrägrändelbänder bieten hohen Drehmoment und Aussreisswiderstand. Es werden Ausführungen mit und ohne Kopf angeboten sowie Gewindestifte (auf Anfrage).

ISL/ISHK

Gewinde	D	H	B	A	L	Alternativlänge (L)	Lochgrösse +0.10 -0.0	Mindest-Wandstärke
M2	3,6	4,8	0,53	3,1	4,0	3,2	3,2	1,3
M2.5	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4	4,0	1,6
M3	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,4	6,4	0,76	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,3	7,1	0,91	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	7,1	7,9	1,09	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,7	9,5	1,35	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,2	11,1	1,35	9,5	12,7	–	9,6	4,5
M10	12,6	14,0	1,60	11,8	12,7	–	11,9	6,0
M12	16,7	19,0	2,00	15,8	15,9	–	16,0	8,0



WERKSTOFF UND ANDERE TYPEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- **ISL :** Ultraschall-Gewindeeinsatz
- **ISHK :** Ultraschall-Gewindeeinsatz mit Kopf

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

INSERCO FASTENERS

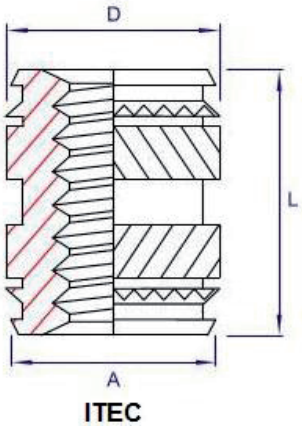
SYMMETRISCHER GEWINDEEINSATZ - ITEC

BEMERKUNGEN

Die Rändelband- und Zahnkombination des ITEC geben dem Gewindeeinsatz hervorragende Ausreiss-und Verdrehkräfte, die die Leistungen des ISL noch übertreffen. Der ITEC ist aufgrund seiner symmetrischen Form besonders für die automatische Zuführung geeignet. Installation mit Wärme oder Ultraschall.

ITEC

Gewinde	D	A	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,5	3,1	4,0	3	3,2	1,3
M2.5	4,4	3,9	5,7	4	4,0	1,6
M3	4,4	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,2	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,1	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	6,8	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,5	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,0	9,5	12,7	–	9,6	4,5
M10	12,3	11,8	12,7	–	11,9	6,0
M12	16,3	15,8	15,9	–	16,0	8,0



ITEC

WERKSTOFF

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- ITEC : Symmetrischer Gewindeeinsatz für Thermoplaste

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

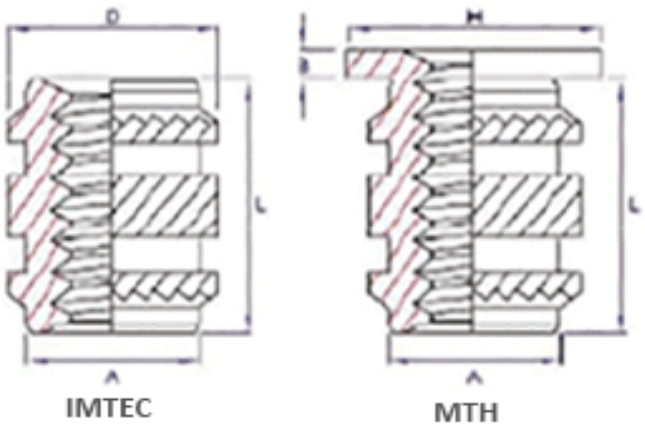
SYMMETRISCHER MINIATUR-GEWINDEEINSATZ IMTEC/IHMTEC

BEMERKUNGEN

IMTEC ist ein Miniatur - Gewindeeinsatz mit der gleichen Geometrie wie der Gewinde Einsatz ITEC.
Er Kann für kleine Kunststoffteile verwendet werden, und garantiert eine wiederverwendbarkeit des Gewindes.
Eine Version mit Kopf ist ebenfalls verfügbar (IMTH)

IMTEC / IHMTEC

Gew Inde	D	A	H	B	L	Lochdurchmesser +0.10-0.0	Mindestwandstärke
M1.4	2,50	2,10	3,00	0,40	3,00	2,15	0.8
M1.6	2,50	2,10	3,00	0,40	3,00	2,15	0.8
M2.0	3,00	2,60	3,50	0,40	3,00	2,65	0.8
M2.5	3,65	3,15	4,00	0,40	4,00	3,20	1,0



WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- IMTEC : Symmetrischer Miniatur- Gewindeeinsatz
- IMTH : Symmetrischer Miniatur- Gewindeeinsatz mit Kopf

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

INSERCO FASTENERS

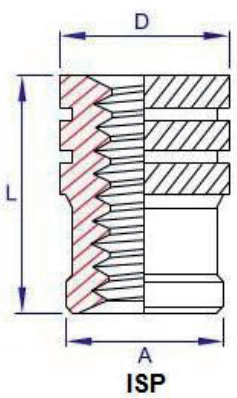
GEWINDEEINSATZ FÜR DUROPLASTE - ISP/IHSR

BEMERKUNGEN

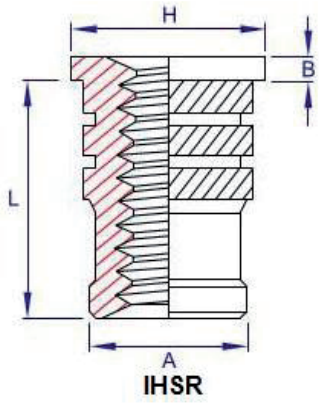
Der ISP bzw. IHSR wurde für die Installierung in harten und spröden Duroplasten entwickelt. Das scharfe Rändel schneidet sich beim Einpressen in den Kunststoff so dass nur eine geringe Radialspannung auftritt. Eine Variante mit Kopf und mit Gewindestift wird auch angeboten.

ISP/IHSR

Gewinde	D	H	B	A	L	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,3	4,8	0,51	3,0	4,1	3,1	1,6
M2.5	4,2	5,5	0,58	3,7	5,3	3,8	2,0
M3	4,2	5,5	0,58	3,7	5,3	3,8	2,0
M3.5	5,0	6,4	0,74	4,5	6,3	4,6	2,5
M4	5,8	7,1	0,89	5,3	7,4	5,4	2,5
M5	6,6	7,9	1,07	6,1	8,3	6,2	2,5
M6	8,2	9,5	1,32	7,7	9,2	7,8	2,8
M8	9,7	11,1	1,32	9,3	9,2	9,3	3,8
M10	12,7	14,0	1,57	12,2	9,2	12,3	5,0



ISP



IHSR

WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- **ISP :** Gewindeeinsatz für Duroplaste
- **IHSR :** Gewindeeinsatz mit Kopf für Duroplaste

STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

INSERCO FASTENERS

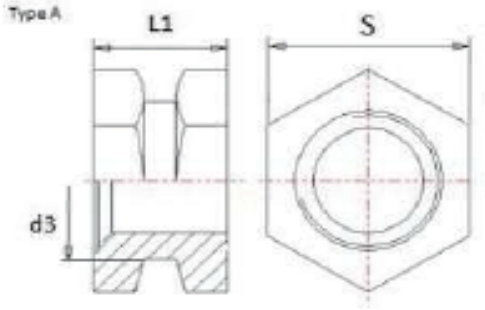
GEWINDEEINSÄTZE ZUM EINBETTEN - SERIE 16903

ANWENDUNG

GEWINDEEINSATZ GEM. DIN 16903. ALLE FORMEN, SONDERFORMEN UND WERKSTOFFE MÖGLICH.

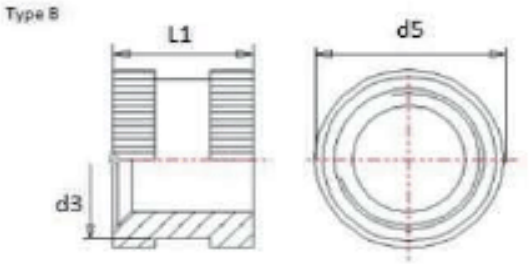
SERIE 16903 TYP -A-

Gewinde	S	d3	L1
M3	5	3.8	3
M4	6	5	4
M5	7	6.4	5
M6	9	7.4	6
M8	1	10.4	8



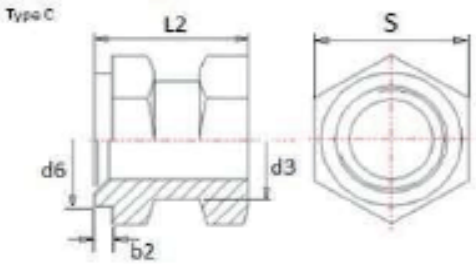
SERIE 16903 TYP -B-

Gewinde	d5	d3	L1
M2.5	3.8	3.4	2.6
M3	4.2	3.8	3
M4	5.5	5	4
M5	7	6.4	5
M6	8	7.4	6



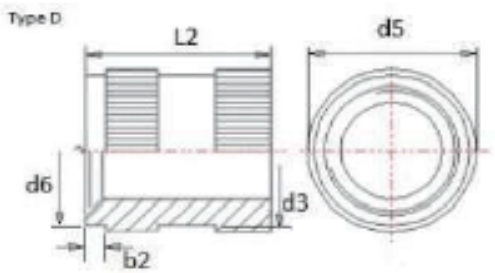
SERIE 16903 TYP -C-

Gewinde	S	d3	b	L2	d6
M3	5	3.8	1	4.5	4.2
M4	6	5	1	6	5.5
M5	7	6.4	1	7.5	7
M6	9	7.4	1	9	8
M8	11	10.	1	12	10



SERIE 16903 TYP -D-

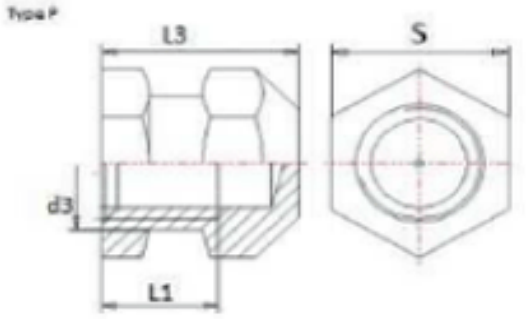
Gewinde	d	d3	b2	L2	d6
M2.5	3	3.4	0.8	4	3.8
M3	4	3.8	1	4.5	4.2
M4	5	5	1	6	5.5
M5	7	6.4	1	7.5	7
M6	8	7.4	1	9	8



STANDARD-GEWINDEEINSÄTZE FÜR KUNSTSTOFFE

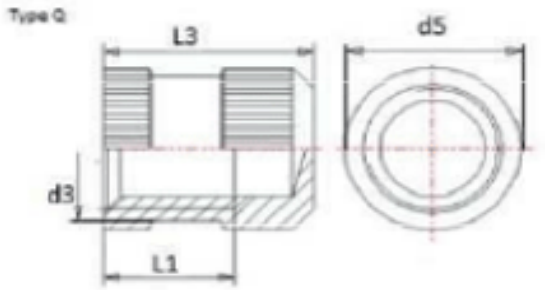
SERIE 16903 TYP - P -

Gewinde	S	d3	L1	L3
M3	5	3,8	3	5.5
M4	6	5	4	7
M5	7	6,4	5	8,3
M6	9	7,4	6	9,8
M8	11	10,4	8	12,6



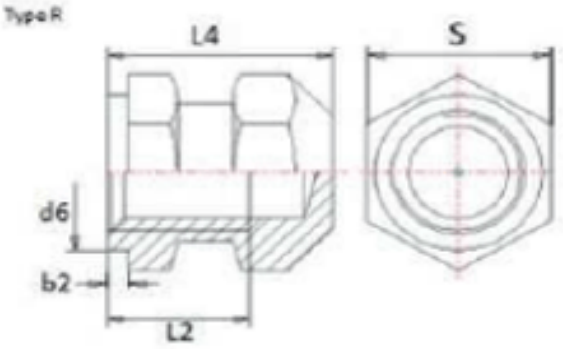
SERIE 16903 TYP - Q -

Gewinde	d5	d3	L1	L3
M2.5	3	3,4	2,6	4,6
M3	4	3,8	3	5,5
M4	5	5	4	7
M5	7	6,4	5	8,3
M6	8	7,4	6	9,8



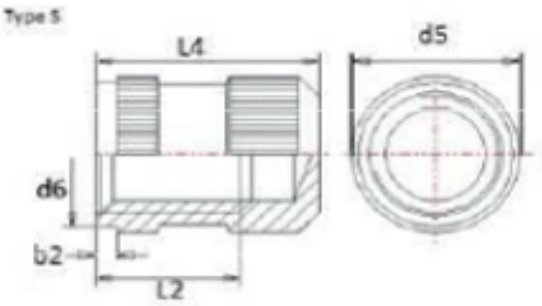
SERIE 16903 TYP - R -

Gewinde	S	d6	b2	L2	L4
M3	5	4,2	1	4,5	7
M4	6	5,5	1	6	9
M5	7	7	1	7,5	10,8
M6	9	8	1	9	12,8
M8	11	10	1	12	16,6



SERIE 16903 TYP - S -

Gewinde	d	d6	b2	L2	L4
M2.5	3	3,8	0,8	4	6
M3	4	4,2	1	4,5	7
M4	5	5,5	1	6	9
M5	7	7	1	7,5	10,8
M6	8	8	1	9	12,8



WERKSTOFF UND BESCHICHTUNGEN

- Standard Messing
-Andere werkstoffe und Beschichtungen auf anfrage
- Vernickelt
- Verzinkt

INSERCO FASTENERS

SCHRAUBEN FÜR THERMOPLASTE - SERIE IPT

ANWENDUNG

Der 30° Flankenwinkel und der Steigungswinkel von 8° verbessern die Kriechfähigkeit des Kunststoffes und verhindert ein Bersten der Dome beim Einschrauben.
Hohe Resistenz bei Vibration und Kunststoffentspannung.

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

SERIE IPT – Zylinderkopf mit U-Scheibe

d	H	P	D Phillips	D Pozi	D T-Drive
2.2	1.60	0.98	4.40 (H1)	4.40 (Z1)	4.50 (T6)
2.5	1.80	1.12	5.00 (H1)	5.00 (Z1)	5.00 (T6)
3	2.10	1.34	6.00 (H1)	6.00 (Z1)	6.00 (T10)
3.5	2.40	1.57	7.00 (H2)	7.00 (Z2)	7.00 (T10)
4	2.50	1.79	8.00 (H2)	8.00 (Z2)	8.00 (T20)
5	3.20	2.24	10.00 (H2)	10.00 (Z2)	10.00 (T20)
6	4.00	2.69	12.00 (H3)	12.00 (Z3)	12.00 (T25)

SERIE IPT – Zylinderkopf

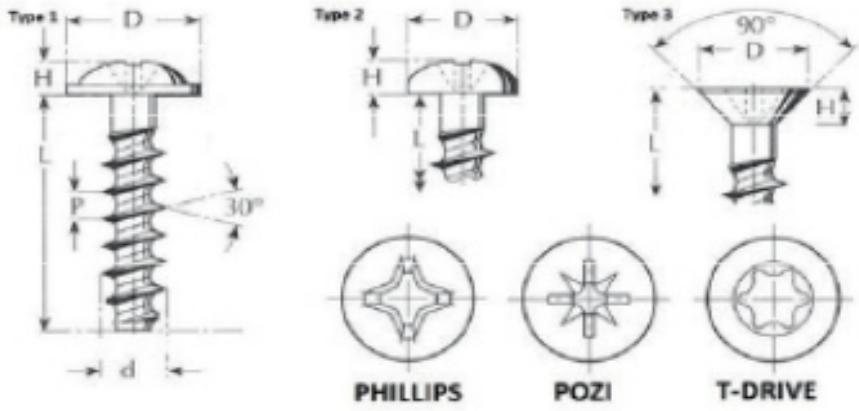
d	H	P	D Phillips	D Pozi	D T-Drive
2.2	1.50	0.98	3.90 (H1)	3.90 (Z1)	4.00 (T6)
2.5	1.70	1.12	4.40 (H1)	4.40 (Z1)	4.20 (T7)
3	2.00	1.34	5.30 (H1)	5.30 (Z1)	5.60 (T10)
3.5	2.50	1.57	6.10 (H2)	6.10 (Z2)	6.90 (T10)
4	2.70	1.79	7.00 (H2)	7.00 (Z2)	7.50 (T20)
5	3.40	2.24	8.80 (H2)	8.80 (Z2)	8.20 (T20)
6	4.00	2.69	10.50 (H3)	10.50 (Z3)	10.80 (T25)

SERIE IPT - SENKKOPF

d	H	P	D Phillips	D Pozi	D T-Drive
2.2	1.30	0.98	3.80 (H1)	3.80 (Z1)	3.80 (T6)
2.5	1.75	1.12	4.70 (H1)	4.70 (Z1)	4.70 (T8)
3	2.05	1.34	5.50 (H1)	5.50 (Z1)	5.50 (T8)
3.5	2.80	1.57	7.30 (H2)	7.30 (Z2)	7.30 (T15)
4	3.25	1.79	8.40 (H2)	8.40 (Z2)	8.40 (T20)
5	3.40	2.24	9.30 (H2)	9.30 (Z2)	9.30 (T20)
6	3.80	2.69	11.30 (H2)	11.30 (Z2)	11.30 (T30)

STANDARDLÄNGEN

d	L Länge +/- 0.25											
2.2	5	6	8	10	12							
2.5	5	6	8	10	12	14	16	18				
3		6	8	10	12	14	16	18	20	25	30	
3.5			8	10	12	14	16	18	20	25	30	
4			8	10	12	14	16	18	20	25	30	
5				10	12	14	16	18	20	25	30	35
6					12	14	16	18	20	25	30	35



WERKSTOFF UND AUSFÜHRUNGEN

- Stahl verzinkt und farblos passiviert
- Stahl verzinkt und schwarz passiviert
- Edelstahl
- Weitere Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage

INSERCO FASTENERS

HANDBETRIEBENE WARMEINBETT-MASCHINE HS1000

ANWENDUNG:

Mit der Maschine HS1000 werden unter Zuführung von Wärme Gewindeeinsätze, die wir ebenfalls liefern, in Thermoplaste installiert.
Die Maschine kann für Kleinserien und Prototypen eingesetzt werden.

BESCHREIBUNG :

Die Temparaturskala der Maschine HS1000 reicht bis 500°C. Ein manuell feststellbarer Anschlag fixiert den Hubweg des Hebels, sodass die Einsätze immer mit gleicher Tiefe eingebettet werden. Nach Bedarf können Gewinde von M2 - M8 verwendet werden. Die Einbauhöhe beträgt maximal 230mm.

TECHNISCHE DETAILS:

- Temperatureinstellung der LED-Anzeige von 50°C bis 500°C
- Stabile Maschine aus Gusseisen mit einem Gesamtgewicht von 16 kg.
- Anschlag einstellbar. Hebelführung durchgehend.
- 400W Heizelement mit Temperaturfühler für eine optimale Kontrolle der Temperatur
- Höhe zwischen Standfuß und Einführstift: 250mm
- Tiefe : 215mm
- Abmessungen : H 390mm, P 620mm, L 210mm

VERWENDUNG:

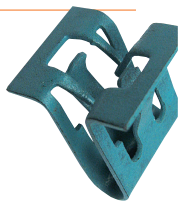
- Kleinserien
- Prototypen
- Vorserien
- Qualitätsabteilung
- Kundendienst

INSTANDHALTUNG:

- Einfache Wartung der Maschine
- Alle Ersatzteile auf Anfrage lieferbar.

SONDERTEILE N. ZEICHNUNG

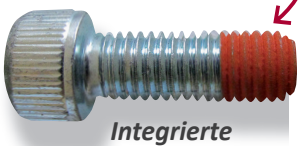
KOMPLETTE UND INNOVATIVE LÖSUNGEN



Inserco Fasteners liefert vom spezifischen Teil bis zur Komplettlösung (Verbindungselement + Vorbeschichtung mit integrierten Funktionen) innovative und wirtschaftliche Lösungen. Unser Montageerfahrung im Befestigungsbereich (Schrauben, Einsätze, Klammern, Vorbeschichtung usw.) garantiert Ihnen komplette Lösungen zum besten Preis.

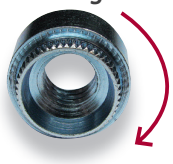
MONTAGE

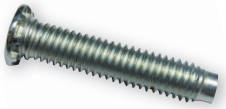
Schraubensicherung bei der Montage



Integrierte Dichtungsfunktion

Festfress-Schutz-Beschichtung



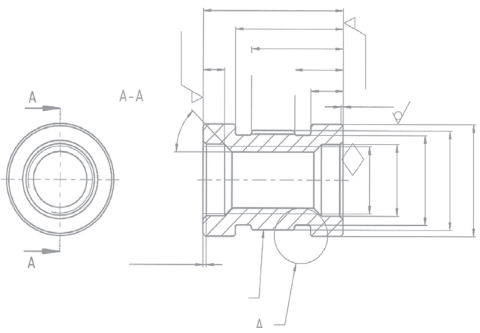


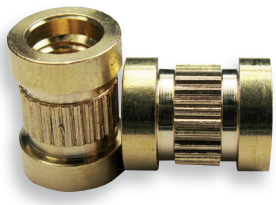
ENTWICKLUNG VON SPEZIALTEILEN

Inserco Fasterners entwickelt Ihre Montagesysteme vom Entwurf bis zum kompletten System.

Vorlagen	Studien & Entwurf	Beschaffung	Technische Freigabe	Qualitätsdoku-mente	Logistik
Funktions-Analyse	Pläne & Spezifikationen	Auswahl der Produktionsstätte	Prototypen	Überwachungsplan	Bevorratung
Übereinstimmung mit den Normen		Kapazitätsbestäti-gung	Test	PPAP AMDEC	Lieferungen Verpackung

Wir entwickeln seit mehr als 10 Jahren technische Befestigung selemente mit den gleichen Partnerfabriken in Europa und Asien, deren hohe Flexibilität und schnelles Reaktionsvermögen uns ermöglichen, Ihre Projekte mit dauerhaften und wirtschaftlichen Lösungen zu begleiten.





INSERCO
8, Boulevard des Bretonnières
49124 Saint Barthélemy d'Anjou
Ansprechpartner technischer Verkauf :
Katja Clave

Tel.: +33(0)2 41 22 99 24
E-mail: katja.clave@inserco.eu

Eine auf verbindungstechnische Lösungen spezialisierte Firmengruppe

Die Firmen Soprima, Prelok, Foubert und Inserco haben sich unter dem Namen LINKSY vereint.
Linksy verbindet das technische Know-How jeder dieser Firmen:

- Inserco & Foubert für Befestigungselemente.
- Soprima & Prelok für Gewindebeschichtungen.

Für weitere Informationen, www.linksy.eu

LINKSY
LINKING SYSTEMS

INSERCO FASTENERS
FOUBERT VISSERIE
PRELOK COATING
SOPRIMA INDUSTRIE