INSERCO FASTENERS

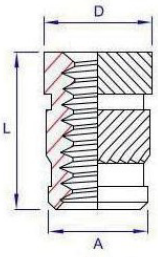
ULTRASCHALL-GEWINDEEINSATZ - ISL/ISHK

BEMERKUNGEN

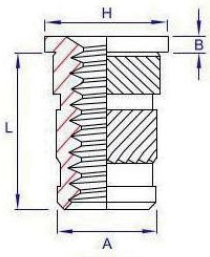
Der ISL wird mit Hilfe von Ultraschall oder Wärme bündig in Thermoplasten installiert. Die gegenläufigen Schrägrändelbänder bieten einen hohen Drehmoment und Ausreißwiderstand. Es werden Ausführungen mit und ohne Kopf angeboten sowie Gewindestifte (auf Anfrage).
Es werden Formbohrungen empfohlen, sofern möglich. Die Konizität der Bohrung sollte insgesamt 1° betragen, und der empfohlene Bohrungsdurchmesser sollte an dem Punkt gelten, den die Unterseite des Einsatzes erreicht. Die obere Öffnung der Bohrung sollte nicht angefast oder gesenkt sein, und es muß sorgfältig darauf geachtet werden, trichterförmige Erweiterungen zu vermeiden.

ISL/ISHK

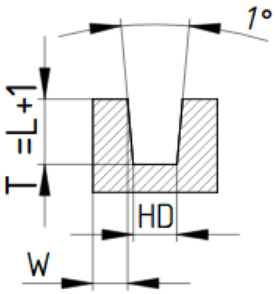
Gewinde	D	H	B	A	L	Alternativlänge (L)	Loch Durchmesser (HD)	Mindest-Wandstärke (W)
M2	3,6	4,8	0,53	3,1	4,0	3,2	3,2	1,3
M2.5	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4	4,0	1,6
M3	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,4	6,4	0,76	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,3	7,1	0,91	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	7,1	7,9	1,09	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,7	9,5	1,35	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,2	11,1	1,35	9,5	12,7	–	9,6	4,5
M10	12,6	14,0	1,60	11,8	12,7	–	11,9	6,0
M12	16,7	19,0	2,00	15,8	15,9	–	16,0	8,0



ISL



ISHK



WERKSTOFF UND TYPEN

- Messing (B)
- Stahl, Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- ISL : Ultraschall-Gewindeeinsatz
- ISHK : Ultraschall-Gewindeeinsatz mit Kopf

8, bd des Bretonnières • 49124 St-Barthélémy-d'Anjou • Tél. : +33 (0)2 41 22 99 20 • Fax : +33 (0)2 41 88 14 86 • Site web : www.inserco.eu