

SYMMETRISCHER GEWINDEEINSATZ - ITEC

BEMERKUNGEN

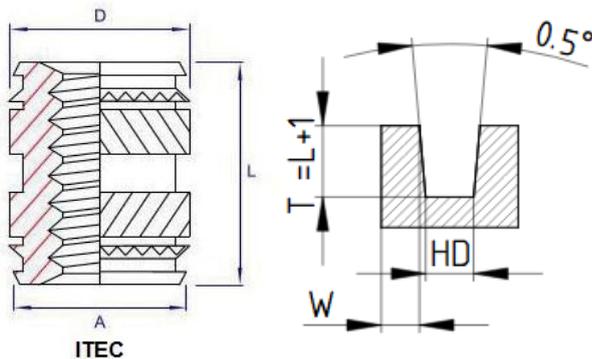
Die Rändelband- und Zahnkombination des ITEC geben dem Gewindeeinsatz hervorragende Ausreiß- und Verdrehkräfte, die die Leistungen des ISL noch übertreffen. Der ITEC ist aufgrund seiner symmetrischen Form besonders für die automatische Zuführung geeignet. Installation mit Wärme oder Ultraschall.

Es werden Formbohrungen empfohlen, sofern möglich. Die Konizität einer Formbohrung sollte insgesamt $0,5^\circ$ betragen, und der empfohlene Bohrungsdurchmesser sollte an dem Punkt gelten, den die Unterseite des Einsatzes erreicht. Die obere Öffnung der Bohrung sollte nicht angefast oder gesenkt sein, und es muß sorgfältig darauf geachtet werden, trichterförmige Erweiterungen zu vermeiden.



ITEC

Gewinde	D	A	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser (HD) +0.10 -0.0	Mindestwandstärke (W)
M2	3,5	3,1	4,0	3	3,2	1,3
M2.5	4,4	3,9	5,7	4	4,0	1,6
M3	4,4	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,2	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,1	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	6,8	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,5	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,0	9,5	12,7	–	9,6	4,5
M10	12,3	11,8	12,7	–	11,9	6,0
M12	16,3	15,8	15,9	–	16,0	8,0



WERKSTOFF

- Messing (B)
- Stahl, Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- ITEC : Symmetrischer Gewindeeinsatz für Thermoplaste